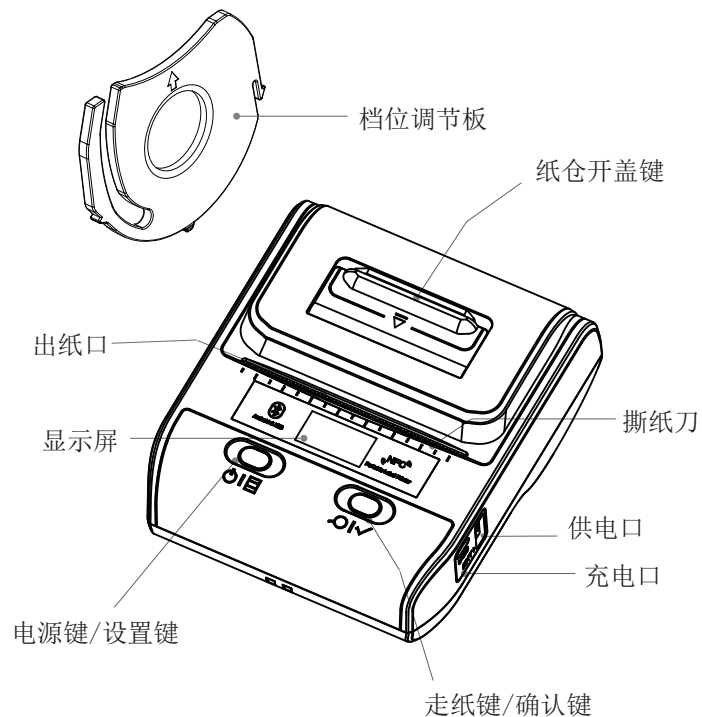


打印机部件名称



基本使用

1. 开机

持续按住打印机电源键约1.5秒，打印机开机。

2. 纸卷安装

扳起纸仓开盖键，打开纸仓盖；

将标签纸卷放入打印机纸仓中，标签打印面朝下，并根据纸卷宽度，选择合适的槽位孔，插入档位调节板（出厂默认安装在纸仓内左右两侧）。

拉出部分纸张，合上纸仓盖。

3. 走纸

标签纸：短按走纸键走一张标签纸，定位到标签撕纸处；长按走纸键连续走纸，松开走纸键后定位到下一张标签撕纸处。

连续纸：按下走纸键开始走纸，松开走纸键后停止走纸。

4. 关机

当打印机处于等待状态一段时间后，自动关机。自动关机等待时间可以在设置界面中设置，默认为15分钟。

持续按住打印机电源键约1.5秒，打印机关机。

5. 设置

短按设置键，显示屏左上角出现  图标时表示打印机已经进入了设置状态，接着按确认键可选择对应选项。

6. 充电

可使用5V输出的充电器或充电宝通过充电口给打印机充电。

7. 辅助功能

打印机可作为5V=600mA电源，从供电口输出给外部设备供电，如手机，Pad等。

连接打印机

1. 安装编辑软件

扫描右边二维码，下载编辑软件微打@标签（支持安卓和苹果）。



2. 蓝牙连接打印机

打开打印机-开启手机蓝牙-打开编辑软件，点击屏幕上的“点击连接打印机”。

现在就可以开始编辑您的标签，进行打印了。

如果打印机未配对过，则点击搜索按钮，列表中会显示搜索到的未配对打印机。选择未搜索到的打印机，微打会自动进行配对、输入密码和打印机连接。



3. 使用云目录

云目录账号密码请咨询卖家。

登录后在云目录里查找所需模板，点击使用，添加修改模板里内容后保存。下次打印此标签时，可直接在本机目录中查找使用。

机器参数

显示方式	OLED 显示屏
打印方式	行式热敏打印
打印颜色	黑白
打印密度	203 dpi
每行点数	576 dots/line
打印速度	20 ~ 50mm/s
满电打印	60~75m (12.5%打印密度)
待机时间	约 3 年 (关机状态)
电池容量	1500mAh
充电方式	USB 5V 充电
充电时间	4 ~ 5h
充电宝功能	支持
纸张类型	热敏纸/热敏合成纸
纸张形式	卷式
纸张规格	宽80x 直径50 (mm)
打印宽度	72mm
纸张厚度	0.05 ~ 0.15mm
尺 寸	125x 108 x 62mm (长x宽x高)
重 量	290g
标准配件	电源充电器、电池、纸张调节板、USB数据线
防护等级	IP54
使用温度	0°C ~ 45°C
通讯方式	Micro USB、蓝牙 (Android、iOS)
打印指令	LPAPI [®] 、ESC/POS兼容指令集
定位方式	上下双反射式、上下对射式
异常检测	开盖检测、缺纸检测、电量不足检测、温度过高检测
打印内容	- 文字、图片、线条、图形 - 一维码：CODE39、CODE128、EAN、UPC、其它常用条码 - 二维码：QRCode、PDF417、DataMatrix

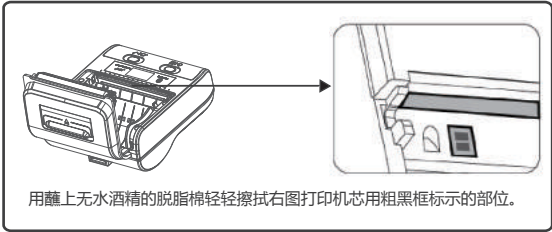
安全须知

使用打印机时请遵循以下注意事项

- ⚠ 注意 请勿自行拆卸打印机。使用前请仔细阅读读本手册。
- ⚠ 警告 发生故障时请立刻关闭电源。当您发现打印机或充电器冒烟或发出异味时，请立刻拔下充电器并取出电池，注意避免被灼伤。
- ⚠ 警告 请不要在加油站、燃料仓库等易燃品附近使用打印机。
- ⚠ 注意 打印结束后，打印头仍处于高温状态，请勿触摸，以免烫伤。
- ⚠ 注意 请使用原厂推荐的原装标签打印纸，否则可能导致打印质量不佳甚至打印机芯损坏。
- ⚠ 注意 如果长时间存放打印机，请务必取出打印机中的电池单独存放，否则可能导致电池失效、甚至漏液，进而损坏打印机。
- ⚠ 注意 在更换电池之前，请确认已关闭打印机。若使用的是充电器，更换电池时请确认已切断电源。

打印机的日常维护

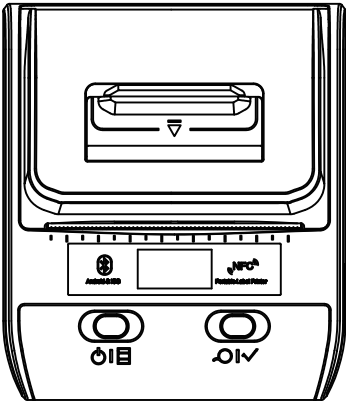
- 1、打印机外部和纸仓的清洁：请用拧干的湿布轻轻擦拭打印机表面和纸仓内部，注意湿布一定要完全拧干。
- 2、打印机芯的清洁：打印机芯请务必定期清洁，特别是当打印质量下降时，清洁的方法如下：



便携式热敏打印机

Portable Printer

用户手册
USER'S MANUAL



使用前请详细阅读本手册，并保存好以备日后参考。